Total Pages: 4

## FOURTH SEMESTER FASHION TECHNOLOGY SCHEME JULY 2012

## APPAREL MANUFACTURING PROCESSES

Time: Three Hours Maximum Marks: 70

Note: i) Question No. 1 is compulsory. प्रश्न क्रमांक 1 अनिवार्य है।

- ii) Attempt any five questions from section B. खण्ड 'ब' में से कोई पाँच प्रश्न हल कीजिए।
- iii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

  िकसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

## Section - A / खण्ड - अ

1. Tick '√' or 'x'

S/2016/6522

a) "Work in process" is provided between operations.

''वर्क इन प्रोसेस'' क्रियाओं के मध्य प्रदान किया जाता है।

559

P.T.O.

S/2016/6522

 In process layout similar operations and machines are grouped together.

प्रोसेस लेआउट में समान क्रियाओं और मशीनों का एक साथ समूह बनाया जाता है।

- c) PMTS is primary motion time service. 'पी.एम.टी.एस' प्राइमरी मोशन टाइम सर्विस हैं।
- d) Production can be improved by balancing.
   बेलेन्सिंग से उत्पादन बेहतर किया जा सकता है।
- e) Floaters are required to cover for absenteeism. अनुपस्थित को कव्हर करने के लिए फ्लोटर्स चाहिए होती है।

## Section - B / खण्ड - ब

 List out the operation breakdown of simple one pocket full sleeve shirt. Compute the total net processing time.

साधारण एक पाँकेट पूरी बांह के शर्ट का ऑपरेशन ब्रेक डाउन सूचीबद्ध कीजिए। कुल पूर्ण प्रोसेसिंग समय की संगणना कीजिए।

560

Contd.....

 Differentiate between forward flow, lateral flow and unit flow. Prepare an reduced drawing of the factory for layout.

फॉरवर्ड फ्लो, लेटरल फ्लो एवं इकाई फ्लो के अंतर को स्पष्ट कीजिए। एक फैक्ट्री के ले आउट की छोटी ड्राईंग बनाइए।

- 4. Write short note on any two:
  - a) Unit production system
  - b) Hanger system
  - c) Quick response system

किन्हीं दो पर संक्षिप्त टिप्पणीयाँ लिखिएः

- अ) यूनिट उत्पादन सिस्टम
- ब) हेंगर सिस्टम
- स) क्वीक रिसपांस सिस्टम
- Determine the requirement of machines and workers for producing unit of frocks.

फ्राक्स उत्पादित करने वाली इकाई के लिए मशीनों एवं श्रमिकों की आवश्यकता निकालिए। 6. What do you understand by time balancing? What is the use of it and how it is maintained?

लाइन बेलेन्सिंग से आप क्या समझते है? इसका क्या उपयोग है एवं इसे किस प्रकार मेनटेन किया जाता है?

7. What is the importance of technologically improved machinery and skilled workers in apparel manufacturing units?

किसी परिधान उत्पादन इकाई में तकनीकी रूप से बेहतर मशीनों एवं कुशल श्रमिकों का क्या महत्व है?



[562]

561