

(4)

S/2014/6415

Total Pages : 4

b) List gas welding equipments. Explain the gas welding process. 12

गैस वेल्डिंग उपकरण की सूची बनाये। गैस वेल्डिंग विधि को समझाये।

5. a) Define weldability and explain factors affecting. 6

वेल्डेबिलिटी को परिभाषित करें। प्रभावी कारक समझाये।

b) Explain the spot resistance welding. 12

स्पॉट प्रतिरोध वेल्डिंग विधि समझाये।

6. What is atomic Hydrogen welding? Explain with sketch. 18

एटोमिक हाइड्रोजन वेल्डिंग क्या है? चित्र के साथ समझाये।

7. Explain MIG welding process and write advantages. 18

एम.आई.जी. वेल्डिंग विधि उसके लाभ के साथ समझाये।

8. Explain in brief- 18

a) Electron beam welding b) Thermit welding

c) Soldering and Brazing

संक्षिप्त में समझाइये

अ) इलेक्ट्रॉन बीम वेल्डिंग ब) थर्मिट वेल्डिंग

स) सोल्डरिंग एवं ब्रोजिंग



FOURTH SEMESTER
PRODUCTION ENGINEERING
SCHEME JULY 2009
STEEL FABRICATION

Time : Three Hours

Maximum Marks : 100

Note : (i) Attempt total Six questions. Question No. 1 (Objective type) is compulsory. From the remaining questions attempt any five.

कुल छः प्रश्न हल कीजिए। प्रश्न क्रमांक 1 (वस्तुनिष्ठ प्रकार का) अनिवार्य है। शेष प्रश्नों में से किन्हीं पाँच को हल कीजिए।

(ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. Choose the correct answer. 2 each

सही उत्तर का चयन कीजिए।

i) Vacuum chamber is necessary in -

(a) Electron beam welding

(b) LASER beam welding

(c) Atomic Hydrogen welding

(d) Thermit welding

वेक्यूम कक्ष आवश्यक होता है

- (अ) इलेक्ट्रॉन बीम वेल्डिंग में
- (ब) लेसर बीम वेल्डिंग में
- (स) एटोमिक हाइड्रोजन वेल्डिंग में
- (द) थर्मिट वेल्डिंग में

ii) Petrol tanks are prepared by use of -

- (a) Seam welding
- (b) Projection welding
- (c) Spot welding
- (d) Gas welding

पेट्रोल टैंक, उपयोग कर बनाये जाते हैं

- (अ) सीम वेल्डिंग द्वारा
- (ब) प्रोजेक्शन वेल्डिंग द्वारा
- (स) स्पॉट वेल्डिंग द्वारा
- (द) गैस वेल्डिंग द्वारा

iii) Filler material spelter is used in -

- (a) Gas welding
- (b) Soldering
- (c) Brazing
- (d) Arc welding

स्पेल्टर फिलर मटेरियल का उपयोग होता है

- (अ) गैस वेल्डिंग में
- (ब) सोल्डरिंग में
- (स) ब्रेजिंग में
- (द) आर्क वेल्डिंग में

iv) In water tanks weld joint is needed-

- (a) Butt joint
- (b) Lap joint
- (c) Corner joint
- (d) Edge joint

जल के टैंक में वेल्डन ज्वाइंट की आवश्यकता होती है

- (अ) बट्टु ज्वाइंट की
- (ब) लैप ज्वाइंट की
- (स) कॉर्नर ज्वाइंट की
- (द) किनार ज्वाइंट की

v) The standard colour for oxygen has in gas welding is -

- (a) Red
- (b) Green
- (c) Black
- (d) Yellow

गैस वेल्डिंग में ऑक्सीजन पाइप का मानक रंग होता है

- (अ) लाल
- (ब) हरा
- (स) काला
- (द) पीला

2. a) What do you understand by polarity in Arc welding? Compare A.C. and D.C. 6

आर्क वेल्डिंग में पोलैरिटी से आप क्या समझते हैं? ए.सी. एवं डी.सी. में तुलना करें।

b) Explain submerged arc welding with sketch. Write advantages of method. 12

सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग का सचित्र वर्णन करें। इस विधि के लाभ लिखें।

3. a) List and explain welding defects. How defects are tested? 6

वेल्डिंग दोष की सूची बनाकर समझाइयें। इन दोषों का परीक्षण कैसे किया जाता है।

b) Explain LASER beam welding with its advantages. 12

लेसर बीम वेल्डिंग विधि को उसके लाभ सहित समझाइयें।

4. a) What do you understand by angularity of electrode in arc welding? 6

आर्क वेल्डिंग में इलेक्ट्रोड की कोणियता से आप क्या समझते हैं?